

浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷 项目竣工环境保护验收意见

2025 年 7 月 2 日，浙江新安化工集团股份有限公司根据《浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：浙江新安化工集团股份有限公司
- 2、建设地点：马目-南峰高新技术产业园区新安化工集团预留用地内
- 3、建设规模：年产 32600 吨/年高纯聚硅氧烷
- 4、建设内容：新建构筑物包括两个生产车间（车间一、车间二）、动力车间、原料罐区、污水处理站及危废暂存库等。车间内通过建设各类生产装置，环评中拟生产各类聚硅氧烷产品 35600t 的生产能力，包括 15500 吨/年有机硅基础聚合物、17100 吨/年硅油二次加工产品系列、3000 吨/年双组分导热胶。企业实际淘汰 3000t/a 双组分导热胶产品，仅生产两大类产品：15500t/a 有机硅基础聚合物及 17100t/a 硅油二次加工产品，合计 32600t/a。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2022 年 4 月委托浙江九寰环保科技有限公司编制了《浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目环境影响报告书》，并于 2022 年 5 月 5 日通过了杭州市生态环境局审批（杭环建批[2022]032 号）。由于项目在建设过程中发生变动，企业于 2024 年 5 月委托浙江九寰环保科技有限公司编制了《浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目非重大变动环境影响分析报告》，并通过了专家评审。

项目于 2022 年 10 月开工建设，开工建设初期委托浙江环科环境研究院有限

公司开展了本项目的环境监理工作，2024年9月16日竣工，2024年9月20日开始调试，并按要求进行了公示。2025年4月28日~29日委托浙江楚迪检测技术有限公司进行环境保护验收监测。企业已于2024年9月7日重新申领了排污许可证（许可证编号：91330182662329817B001P）。

本项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资30842.43万元，其中环保投资为620万元，约占总投资的2.01%。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江新安化工集团股份有限公司35600吨/年高纯聚硅氧烷项目建设项目（对应环评批复：杭环建批[2022]032号）以及配套的各项污染治理设施，本次验收为整体验收。

二、工程变动情况

根据《验收监测报告》，项目性质、规模、建设地点、生产工艺、污染防治措施与环评及审批文件基本一致，主要调整内容如下：

（1）产品方案调整：淘汰3000t/a双组分导热胶系列产品（包括1500t/a双组分聚氨酯导热胶、1500t/a双组分环氧导热胶），其余产品及产能不变，即调整后本项目产能由原批复的35600吨/年削减至32600吨/年。

（2）生产设备及生产工艺调整：生产设备的规格型号、数量及生产工艺略有调整，详见《验收监测报告》。

（3）废气处理措施调整：原环评中两个车间废气处理措施简单概括为分别经自建的“深冷(最低-70℃)+活性炭吸附”处理后高空排放，调整后拟变更为：经车间冷凝预处理后的一车间工艺废气及二车间不含苯系物的工艺废气、储罐废气（不含苯系物）排入各车间楼顶水洗塔，再排入硅酮厂现有“预冷(-15℃)+深冷(最低-70℃)+树脂吸脱附装置”，处理工艺与环评基本一致。二车间苯系物废气（主要包括离型剂和压敏胶生产和包装废气、甲苯二甲苯储罐呼吸废气等）排入化工二厂现有RTO焚烧装置（焚烧+水洗+碱洗）处理。污水站臭气处理措施不变，排放去向由并入车间二废气排气筒排放，改为经15米高排气筒单独排放。

(4) 中间产品硅膏为硅油乳液型消泡剂的原材料，原计划在二车间自制。本次调整后，中间品硅膏生产线淘汰，直接外购原料硅膏。

根据《浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目非重大变动环境影响分析报告》，及对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)，本项目未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的废水主要为工艺废水(包括脱水废水、冷凝废水、循环冷却水排污水、车间清洗废水、蒸汽冷凝水、废气水洗塔废水)、生活污水和初期雨水。

项目实行清污分流、雨污分流，后期雨水经收集后排入园区雨水管网。生活污水和生产废水经本项目配套的污水预处理站+新安集团高新园区综合废水处理达标后纳管；初期雨水经界区内收集池缓冲暂存后去化工二厂现有初期雨水池，后经化工二厂现有污水处理站预处理后排入新安集团高新园区综合废水处理达标后纳管。

企业厂区内建有处理能力为 60m³/d 的污水处理站，采用“油水分离+三级催化氧化+沉淀+生化+MBR”处理工艺。

(二) 废气

本项目产生的废气包括车间一有机废气、车间二有机废气、储罐呼吸废气、污水站臭气。

经车间冷凝预处理后的一车间工艺废气及二车间不含苯系物的工艺废气、储罐废气(不含苯系物)排入各车间楼顶水洗塔，再排入硅酮厂现有“预冷(-15℃)+深冷(最低-70℃)+树脂吸脱附装置”，处理后通过 15m 排气筒排放；二车间苯系物废气(主要包括离型剂和压敏胶生产和包装废气、甲苯二甲苯储罐呼吸废气等)及储罐呼吸废气(含苯系物)排入化工二厂现有 RTO 焚烧炉处理后通过 35m 排气筒排放；污水站臭气经气相干式化学过滤后经 15m 排气管单独排放。

(三) 噪声

本项目噪声主要来源于设备运行噪声。

主要的防治措施有：采用低噪声设备，夜间停止施工作业；加强运输车辆管

理，通过限速等控制措施，降低车辆噪声排放，设置围墙，建设厂区绿化。厂区进行了合理布局，生产车间布置在厂区中央；仓库、罐区、污水池、生活区等布置在厂界周边；高噪声设备布置在厂房内。

（四）固废

本项目产生的固废主要为废分子筛、废树脂催化剂、废滤材、废滤渣、低沸物、废液、沾有危化品的废包装材料、一般废包装材料、废机油、污泥、浮油、臭气处理废滤料和生活垃圾。

企业在厂区内设1处危废仓库，面积约60m²，基本按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行规范建设，危废种类分区分类设置，并设立危险废物警示标志，做好相应类别危废标识，由专人进行管理和记录危废台账。一般固废暂存依托化工二厂现有一般固废库，面积约100m²，已做了地面硬化、防雨棚、围墙等措施，四周设置了集水沟。

一般废包装材料委托处置或综合利用；废分子筛、废树脂催化剂、废滤材、废滤渣、低沸物、废液、沾有危化品的废包装材料、废机油、污泥、废水处理浮油、臭气处理废滤料等危险废物委托有资质的公司处置；生活垃圾由当地环卫部门统一清运。

（五）其他

1、环境风险防范设施：从生产、贮运、危废暂存等多方面采取防护措施，加强风险管理，配备了相关应急资源，切实减少环境风险。企业已编制《浙江新安化工集团股份有限公司建德化工二厂突发环境事件应急预案》，并于2024年10月9日报杭州市生态环境局建德分局备案（330182-2024-58-H）。

2、规范化排污口、监测设施：企业已按要求设置规范化排污口；在线监测设施依托现有设施。

3、其他：不涉及。

四、环境保护设施调试监测结果

企业于2025年4月28日~29日委托浙江楚迪检测技术有限公司进行环境保护验收监测，并形成检测报告。验收监测期间，该项目生产正常，环保设施运行正常，符合验收要求。

（一）污染物去除效率

1、废水

根据验收检测报告，废水处理设施对工艺废水的处理效率为：化学需氧量 72.23%、悬浮物 78.33%、氨氮 73.54%、总磷 48.75%、总氮 41.13%、甲苯 96.70%、石油类 99.53%，中和调节至本项目处理工艺末端（外排水池）的处理效率为：化学需氧量 88.19%、悬浮物 82.57%、氨氮 92.38%、总磷 59.30%、总氮 41.92%。

2、废气

根据验收检测报告，污水处理站废气进口、依托的深冷+吸附装置总进口和 RTO 焚烧炉废气进口均不具备采样条件，无法核算上述处理设施对各污染物的实际去除效率；一车间工艺废气及二车间不含苯系物工艺废气经深冷+吸附装置处理后各污染物浓度显著降低，且上述各废气处理设施排放口污染物均可达标排放。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，新安集团高新园区综合废水站污水总排口中 pH、COD_{Cr}、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类均能够达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，同时满足建德市三江生态管理有限公司污水厂纳管协议值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 1 间接排放标准要求。

2、废气

（1）有组织排放

验收监测期间，一车间工艺废气及二车间不含苯系物工艺废气处理设施出口非甲烷总烃排放浓度可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）特别排放限值要求，甲醇排放浓度及排放速率可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关限值要求，三甲胺排放速率及臭气浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关限值要求；二车间苯系物废气处理设置出口非甲烷总烃、二噁英类、氯化氢等排放浓度可满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）及《农药制造

工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）相关限值要求；污水处理站废气排放口臭气浓度、氨、硫化氢均能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的限值要求。

（2）无组织排放

验收监测期间，厂界无组织甲苯、二甲苯浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准中无组织排放监控点浓度限值要求；臭气浓度、三甲胺浓度能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新扩改建二级标准；非甲烷总烃能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准中无组织排放监控点浓度限值要求。

厂区内无组织非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织特别排放限值要求。

3、噪声

验收监测期间，企业厂界昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固体废物治理设施

项目一般废包装材料委托处置或综合利用；废分子筛、废树脂催化剂、废滤材、废滤渣、低沸物、废液、沾有危化品的废包装材料、废机油、污泥、废水处理浮油、臭气处理废滤料属于危险废物，需暂存于危废仓库内，并委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门统一清运。

本项目各固体废物均可得到安全合理的暂存、处理处置。

5、污染物排放总量

本项目实施后，总量符合环评批复中污染物总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告书及其备案意见中未对环境保护目标要求进行环境质量监测。根据验收监测结果分析可知，本项目废气、废水、噪声均可达标排放，固废得到妥善处置，对周边环境影响不大。

六、验收结论

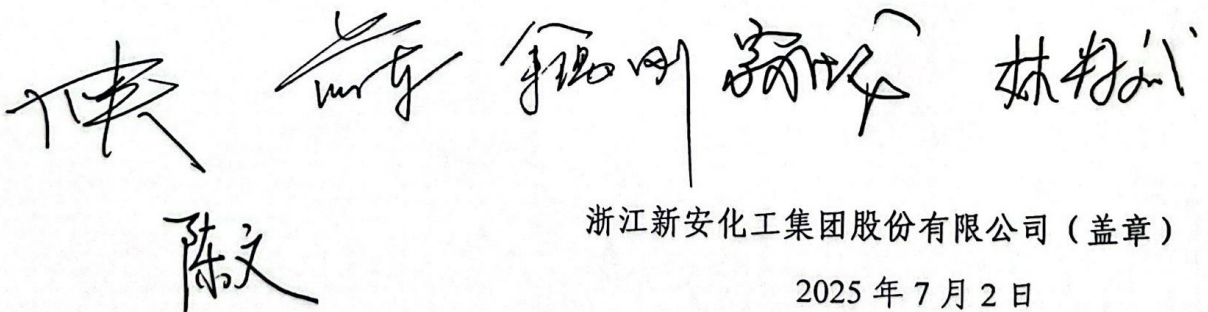
浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目环保手续基本完备，较好的执行了“三同时”和“排污许可证”的要求，废气、废水、噪声等相应配套的环保治理设施已按照要求建成，建立了较完善的环保管理制度，废气、废水、噪声的监测结果均能达到相应标准的要求，固废也均能规范暂存及处置。验收工作组认为本项目符合环保设施竣工验收条件，无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所规定的验收不合格情形，同意通过浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测报告编制。
- 2、完善废气处理设施的标识标牌、操作管理规程等上墙要求。加强废气处理设施的运行管理并落实运行管理台账，确保废气稳定达标排放。
- 3、完善危废仓库各类标识标牌，加强危险废物登记台账、转移联单管理。继续完善各类环保管理制度，环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。
- 4、后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作，并完善项目竣工环保验收档案资料。

八、验收人员

验收人员信息见附件“浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目竣工环境保护验收会议签到单”。



浙江新安化工集团股份有限公司（盖章）

2025 年 7 月 2 日

浙江新安化工集团股份有限公司 35600 吨/年高纯聚硅氧烷项目竣工环保验收小组签到单

验收会议时间：2025 年 7 月 2 日

序号	姓名	单位	职务/职称	身份证号	联系方式
1	专家 俞晓刚	浙江省环境学会	教高	330102195407110031	13605871600
2	专家 孙永平	杭州市环境科学中心	高工	330825197206171876	18600511618
3	专家 林树成	杭州市设计有限公司	高工	331082198509096956	13588354066
4	陈文	新安集团伟祥生中心总经理	高工	330382198605290411	13738036066
5	沈兴	新安化工集团硅酮密封胶厂	厂长	350321198507300016	18826622673
6	陈杰	新安化工集团硅酮密封胶厂	生产总监	330182198906172216	15088628252
7	俞军	新安化工集团硅酮密封胶厂	工程师	330126196812141329	13968136304
8	陆旭	新安化工	工程师	330182199005192118	15088738812
9	钱	新安化工	工程师	330182198901302114	13168493705
10	王亚斌	新安化工	环保管理	330182199709110539	18795908099
11	傅江峰	新安化工	环保管理	330182198109012615	15489101740
12	肖军	浙江梵迪检测技术有限公司		612524198808125173	13675813827
13	高蕾	浙江万安环保科技有限公司	高工	370286198110222823	13666836516
	张静	浙江万安环保科技有限公司	工程师	210621199105185127	15201595127