# 浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目

# 竣工生态环境保护验收意见

2026 年 11 月 5 日，浙江轩田智能科技有限公司根据《浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目竣工生态环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省嘉兴市平湖市钟埭街道新凯路以南，福善线以东。

建设规模：年产 70 条智慧产线、100 台精密半导体封装设备。

主要建设内容：项目建设内容为投资 27862.89 万元，购置相关设备形成年产 70 条智慧产线、100 台精密半导体封装设备的规模。

（二）建设过程及环保审批情况

浙江轩田智能科技有限公司成立于 2021 年，于 2024 年 6 月委托编制完成了浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目环境影响报告表》，嘉兴市生态环境局平湖分局于 2024 年 6 月 13 日以嘉（平）环建〔2024〕47 号文予以批复。项目已领取排污许可证登记回执（编号为：91330482MA2JHC628N），建设过程未出现环境违法事件。企业各主要生产设施和环保设施运行正常，符合建设项目竣工环境保护设施验收监测条件，并已委托浙江广域检测技术有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

企业总投资 27862.89 万元，其中环保投资 311 万元。

（四）验收范围

本次验收内容：年产 70 条智慧产线、100 台精密半导体封装设备。

**二、工程变动情况**

根据现场调查，项目实际建成内容与环境影响评价文件及审批文件的要求基本一致。

**三、环境保护设施建设情况**

（一）废水

该项目生活污水经过化粪池处理后纳管排放。

（二）废气

该项目焊接废气经移动式焊接烟尘除尘后无组织排放；机加工粉尘颗粒比重较大，通过自然沉降后均散落在设备内及周边地面，通过收集作固废处置。

（1）废水污染物总量

该项目实际达产排放的废水量、COD 和氨氮总量分别为：3750t/a，CODcr 0.15t/a，氨氮 0.008t/a。环评报告中的废水量、COD 和氨氮总量控制建议值分别为：14805t/a，CODcr 0.592t/a，氨氮 0.03t/a，实际排放的废水污染物总量在环评报告要求的总量控制建议值内，废水污染物排放量符合环评要求。

（2）废气污染物总量

该项目不涉及废气排放口，无组织废气无法统计计算，企业按环评要求配备焊接移动式除尘装置，无组织基本不会突破环评预估粉尘废气总量 0.004t/a。

（三）噪声

运营期的声环境主要污染源是生产设备运行的噪声，企业采取了以下措施：

企业生产运行过程中车间布局合理，且加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，采用了相应的减振降噪措施，减小噪声影响。

该项目各污染物经上述处理措施后应能实现达标排放，不会对周边环境造成较大影响。

（四）固废

该项目固体废弃物主要为：一般包装材料、废金属料和 POM 板、含切削液的废金属料、含切削液的废非金属料、废零配件、废焊渣、废切削液、废液压油及废桶、切削液废桶、含油废抹布手套和生活垃圾。

一般固废均已签订一般固废处置协议，按照协议要求进行委外处置，各固废的处置方式与原环评一致。危险废物均已签订危废协议，委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司安全处置，根据规范要求进行安全转移，各固废的处置方式与原环评一致；生活垃圾由环卫部门统一清运。

危废仓库已规范化建设。已产生的危废已签订危废协议，严格执行台账及转移联单制度，符合相关标准要求。

（五）辐射

无。

（六）其他环境保护设施

（1）重点区域防渗工程情况

一般生产车间防渗措施：地面作了水泥硬化处理。

危废仓库防渗防腐措施：地面作了水泥硬化处理，并做有环氧树脂地面防腐防渗措施等。

（2）雨污分流设置情况

厂区依托建有的雨污管网实现雨污分流。

（3）事故应急预案及应急物资配置情况

已编制完成《浙江轩田智能科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于2026年4月2日由嘉兴市生态环境局平湖分局收讫，备案编号：330482-2026-022-L，企业已拟定应急演练计划，每年开展1次应急演练。

**四、环境保护设施调试效果**

根据项目验收监测报告表：

1、废水

根据监测结果，废水总排口 pH 值日均值范围为 7.0，其他各污染物的浓度分别：CODCr 日均值范围为 34~37g/L，氨氮日均值范围为 1.41~1.46mg/L，悬浮物日均值范围为 9mg/L，总氮日均值范围为 2.19~2.52mg/L，总磷日均值范围为 0.03~0.05mg/L，石油类日均值范围为 0.1mg/L，动植物油日均值范围为 0.89~0.95mg/L。废水中各项指标排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；氨氮、总磷、总氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2025）。

2、废气

（1）无组织废气

根据监测结果，厂界颗粒物浓度范围为<0.168~0.209mg/m$^3$，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值。

3、噪声

厂界东侧、南侧、西侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，北侧满足 4 类标准。

4、固废

该项目固体废物分类存放、分类处置。危险固废暂存于危险废物仓库，面积约 25m$^2$，在密闭的车间内；地面采取相应防腐防渗措施。生活垃圾委托环卫站清运处置。已产生的危险固废均已签订了委托处置协议，并有管理台账、转移联单等。一般固废暂存于一般固废仓库，交由物资回收人员回收处理。

5、污染物排放总量

项目废水污染物排放量为化学需氧量：0.15 吨/年，氨氮：0.008 吨/年，废气污染物排放量为颗粒物：0.004 吨/年，符合环评中核定的总量指标。

**五、工程建设对环境的影响**

企业已基本按照环评及批复要求落实了各项环保措施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复要求以内。

**六、验收结论**

浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目环保手续完备，基本执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评及备案要求建成，建立了各类环保管理制度，废水、噪声监测结果达标，固废处置符合相关要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合竣工生态环境保护验收条件，建议通过生态环境保护验收。

**七、后续要求**

1、依据验收技术规范要求，完善验收监测报告，按规定开展验收公示相关程序。

2、加强危废暂存场所的管理，规范化标识标牌及分区设置及防腐防渗要求；

3、加强设备检修和维护，确保各环保设备能稳定运行，确保三废达标排放。

4、进一步按照公司实际情况制定各项环保管理制度，规范各类环保台账，并切实按照制定的制度开展各项环保工作。定期开展环境应急演练。

**八、验收人员信息**

验收人员信息详见“浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目竣工生态环境保护验收人员名单”。

浙江轩田智能科技有限公司

2026 年 11 月 5 日

# 浙江轩田智能科技有限公司半导体智慧工厂、智慧产线及智能设备产业化项目

## 竣工环境保护验收会议签到单

| 验收组 | 姓名 | 工作单位 | 职务/职称 | 联系电话 | 身份证号码 |
|---|---|---|---|---|---|
| 组长 | | 浙江轩田 | 总经理 | | |
| 组员 | 何 | 轩田科技 | 生产总监 | | |
| | 程 | 浙江轩田 | 经理 | | |
| | 汪 | 浙江轩田 | 部门管 | | |
| | 张 | 浙江轩田 | 体系主管 | | |
| | 王伦 | 浙江九寰环保科技公司 | 总工 | | |
| | 王 | 浙江九寰环保科技公司 | 工程师 | | |
| | 钱 | 浙江广城 | 工程师 | | |
| | | | | | |

会议地点：平湖

时间：2026 年 11 月 5 日